



# СПЕЦИАЛЬНЫЙ ВЫПУСК

# Наш

# ЗАВОД

## Миссия предприятия:

**Мы производим совершенные приборы и системы управления для ракетно-космической техники с целью укрепления обороноспособности и процветания России.**

ЮБИЛЕИ

## Две даты – одно дело

**Конец мая отмечен знаковыми для ракетно-космической отрасли событиями. В этом году совпали две круглые даты: 100 лет со дня рождения выдающегося ученого, академика, конструктора Николая Алексеевича Пилюгина, основателя и первого директора НИИ АП; а также 45 лет со дня основания НИИ АП, ныне НПЦ АП им. Пилюгина.**

19 мая на улице Академика Пилюгина в Москве состоялось торжественное открытие памятника Николаю Алексеевичу с монументальной композицией на космическую тему. На следующий день в ЦКИ "Меридиан" прошел торжественный вечер, посвященный двум этим датам.

**Руководство и трудовой коллектив Сосенского приборостроительного завода сердечно поздравляют московских коллег с этими замечательными датами. Желаем вам крепкого здоровья, трудовых успехов, а также плодотворной совместной работы в связи с предстоящим объединением наших предприятий.**

### Вехи трудового пути

Основоположник отечественных систем автономного управления ракетными и ракетно-космическими комплексами — академик Н.А. Пилюгин, член легендарного Совета главных конструкторов ракетной и ракетно-космической техники, который возглавлял С.П. Королев.

Трудовой путь Николая Алексеевича начался в 1926 г., когда он после окончания 9 классов школы начал работать слесарем в Центральном аэрогазодинамическом институте. В 1930 году он поступил в МВТУ им. Н.Э. Баумана, которое окончил в 1935 году, получив диплом инженера-механика. Его дипломный про-

ект был посвящен разработке прибора "Жирограф", который более полувека использовался при летных испытаниях и доводке самолетов.

В 1941 году Николай Алексеевич перешел в отделившийся от ЦАГИ Летно-испытательный институт, где занимался разработкой самолетной автоматики и испытаниями автопилотов. В 1943 году защитил кандидатскую диссертацию. В 1944 - был переведен на работу в отдел управления НИИ-1 по ракетной технике, созданного на базе ракетного научно-исследовательского института, на должность начальника отдела специальной лаборатории.

Летом 1945 года в составе группы специалистов, впоследствии возглавляемой С.П. Королевым, он был направлен в Германию, где участвовал в создании центра по изучению конструкции немецкой ракеты Фау-2, технической и технологической документации. Работа этого центра завершилась в 1946 году составлением проектной документации, которая затем легла в основу проектирования отечественной ракеты Р-1.

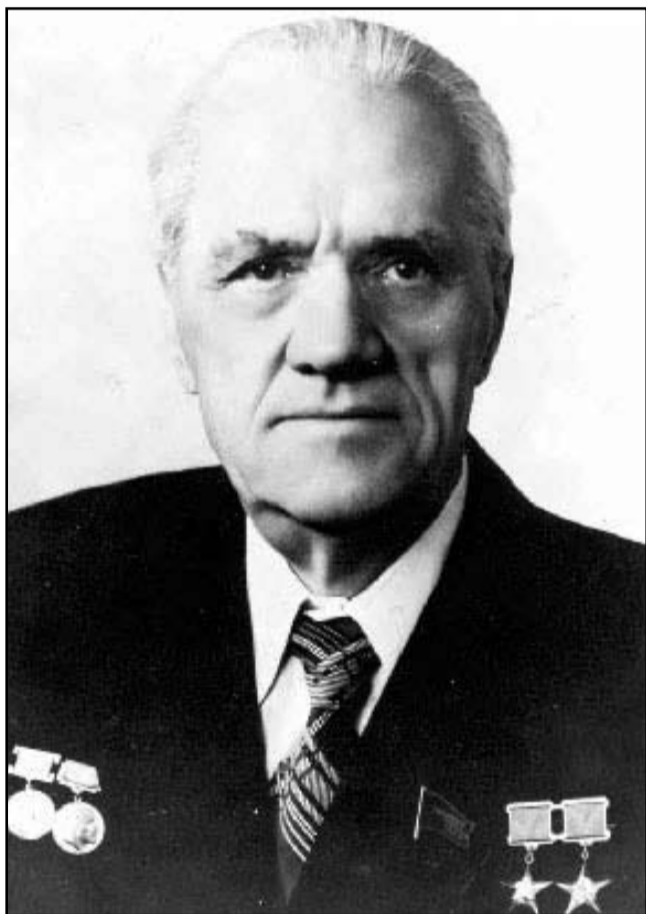
По предложению С.П. Королева Н.А. Пилюгин с 1946 года — главный конструктор автономных систем управления в НИИ и член Совета главных конструкторов, учрежденного С.П. Королевым.

В начале 1947 года коллектив, возглавляемый Н.А. Пилюгиным, с энтузиазмом

продолжил разработку автоматизированной системы управления отечественной баллистической ракеты Р-1.

Особыми вехами на творческом пути главного конструктора Н.А. Пилюгина явились разработка и совершенствование автономной системы управления отечественной стратегической ракеты средней дальности Р-5. Успехи в проектировании, отработке и модернизации этой ракеты стали основой достижений, которые вывели отечественную ракетную технику на мировой уровень.

С 1958 года Н.А. Пилюгин — член-корреспондент, а с 1966 — действительный член Академии наук СССР. В 1967 году он избирается в президиум академии. В 1956 году Николай Алексеевич удостоен звания Героя Социалистического Труда, в 1961, после триумфального полета вокруг Земли Юрия Алексеевича Гагарина, это высшее



звание присваивается ученому второй раз. Бронзовый бюст героя установлен в Санкт-Петербурге. В Южном округе Москвы одна из улиц носит имя академика Н.А. Пилюгина.

### КРАТКАЯ ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА О СОЗДАНИИ И РАЗВИТИИ ФГУП НПЦ АВТОМАТИКИ И ПРИБОРОСТРОЕНИЯ ИМЕНИ АКАДЕМИКА Н.А. ПИЛЮГИНА

С 1946 года НПЦ АП специализируется в области бортовых систем наведения, навигации и стабилизации движения ракет и космических аппаратов.

30 марта 1963 года вышло постановление ЦК КПСС и СМ СССР №380-138, согласно которому был создан специализированный институт по автономным системам управления. Он стал именоваться "Научно-исследовательский институт автоматики и приборостроения (НИИ АП). Директором и главным конструктором был назначен Н.А. Пилюгин.

В интересах науки, обороны страны, экономики и международного космического сотрудничества специалистами предприятия успешно реализованы более 80 крупных проектов.

В различные годы Центр участвовал в создании первой межконтинентальной баллистической ракеты Р-7 ("Восток", "Союз"), ракет УР-100, УР-500 ("Протон"), разработал уникальную систему управления для многоразового космического корабля "Буран", а также для ракетных комплексов "Зенит", "Тополь", разгонного блока "ДМ", межпланетных аппаратов "Луна", "Марс", "Венера", "Вега".

В настоящее время Центр разрабатывает и производит системы управления и компоненты для ракет-носителей различного базирования, разгонных блоков космических аппаратов, стратегического и тактического оружия: "Протон М", "Фрегат", "Ангара", "Морской старт", "Наземный старт", "Тополь-М", "Булава", "Искандер" и других систем.

Созданное Н.А. Пилюгиным предприятие является сегодня единственной в России организацией, осуществляющей полный цикл разработки, изготовления и поддержания в эксплуатации систем управления стратегическими и космическими ракетными комплексами как единого целого.

Принципиальным стратегическим направлением Центра в создании систем управления летательными аппаратами, в отличие от других организаций, является законченный цикл разработки и изготовления систем управления, включающий в себя:

- комплексное проектирование систем управления летательными аппаратами;
- расчетно-теоретические работы по созданию алгоритмов управления движением летательных аппаратов;
- разработку больших программных проектов для систем реального времени;
- разработку и производство высокоточных инерциальных измерительных приборов и систем (прецизионные гироблоки, акселерометры, датчики и преобразователи угловой информации, гиросtabilизированные платформы, автоматические гироскопы);
- разработку и производство высоконадежных цифровых вычислительных комплексов для бортовой и испытательно-пусковой аппаратуры;
- разработку уникальных технологий производства бортовой и наземной аппаратуры;

• агрегатированный метод построения СУ для различных летательных аппаратов на базе унифицированных решений;

• участие в натурных испытаниях и анализе результатов.

Кроме профильной продукции предприятие разрабатывает и производит:

- мониторинговые системы и диагностическую аппаратуру для медицины;
- диагностическую аппаратуру для легковых автомобилей.

В структуру предприятия входят:

- научно-исследовательский комплекс;
- производственный комплекс.

Среди сотрудников предприятия — 10 Героев Социалистического Труда, 60 лауреатов Ленинской и Государственной премий, 14 академиков российских и международных академий, 15 профессоров, 24 доктора технических наук, более 600 орденосцев — свидетельство высокого научного уровня коллектива Центра.

За заслуги в создании ракетно-космических комплексов предприятие было награждено орденом Ленина и орденом Октябрьской Революции.

17 января 2003 года президент РФ В.В. Путин выразил благодарность коллективу Центра за большой вклад в разработку систем управления ракетно-космических комплексов.



СТРАТЕГИЯ РАЗВИТИЯ

# Реорганизация СПЗ

**С сентября прошлого года согласно вышедшим указу президента РФ и распоряжению Правительства – “О реорганизации” началась работа по подготовке документации по присоединению СПЗ к НПЦ АП им. Пилюгина.**

Итогом этой огромной, напряженной и очень ответственной работы стал передаточный акт, который в настоящее время находится в головном предприятии и проходит окончательную проверку специально созданной для этих целей комиссии. Практически все замечания в акте, предъявленные ранее, уже исправлены. Далее документ отправится на согласование в Федеральное космическое агентство и на утверждение – в Росимущество.

Затем, и в этом заключается суть реорганизации, ФГУП “Сосенский приборостроительный завод” станет филиалом головного предприятия – ФГУП “НПЦ АП им. Пилюгина” – наравне с саратовским “Корпусом” и осташковской “Звездой”.

Передаточный акт представляет собой документ, в котором отражена абсолютно вся деятельность предприятия: недвижимость, земля, финансы и т.д. Чтобы его создать, потребовались усилия большого числа специалистов ФГУП “СПЗ”.

Имущественными и земельными вопросами занимались юристы предприятия – Александр Владимирович Калименев и Галина Ивановна Андришина, начальник отдела капитального строительства Татьяна Семеновна Нефедочкина и главный энергетик Андрей Анатольевич Просвернин. Финансовыми вопросами – отдел главного бухгалтера – 865 во главе с Раисой Филипповной

Сафроновой при участии начальника материального бюро Владимира Анатольевича Грачева и начальника производственного бюро Раисы Ивановны Львовой. Руководил всей этой работой заместитель директора по общим вопросам, безопасности и режиму Анатолий Якимович Козубенко.

Подготовительная работа по формированию передаточного акта началась в том, чтобы урегулировать земельные отношения и навести порядок в делах с объектами недвижимости, которых на балансе завода насчитывается 142.

На все земельные участки, находящиеся в пользовании СПЗ, и предварительно подвергшиеся размежеванию, были заключены договоры аренды.

На каждый из объектов недвижимости были заключены договора с БТИ Калужской области, оформлены технические паспорта. Затем все они были внесены в реестр государственного имущества, а после этого в Калужском регистрационном центре на них были получены свидетельства о государственной регистрации права собственности РФ.

Наиболее важная часть работы по формированию передаточного акта началась зимой текущего года. Руководством головного предприятия был издан приказ, где был очерчен план мероприятий и назначены ответственные лица.

Основная нагрузка по созданию документа легла на плечи сотрудников отдела главного бухгалтера.

Была проведена инвентаризация основных средств и товарно-материальных ценностей всего предприятия, а также расчетов с покупателями и заказчиками. Затем, собственно, был сформирован передаточный акт, в котором отражены статьи передачи: основные средства; внеоборотные активы; запасы товарно-материальных ценностей и так далее, в соответствии со всеми статьями бухгалтерского баланса предприятия.

За этими сухими строчками стоит каждодневная, кропотливая и очень ответственная работа сотрудников 865 отдела и всех тех, кто готовил документацию для формирования передаточного акта. Людям, задействованным в этой работе, руководство ФГУП “СПЗ” выражает огромную благодарность.

*Об объемах и сложности проработанной специалистами ФГУП “СПЗ” работы по созданию передаточного акта красноречиво говорят следующие цифры. 7 экземпляров этого документа еле уместились в 7-ми больших картонных коробках из-под оргтехники. Чтобы отправить его в Москву, месяц назад понадобился автомобиль “Газель”. В акте – 97 приложений.*

ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!

## “Какой обед нам подавали!”

**Сегодня мы расскажем читателям об одной из самых замечательных служб предприятия, являющейся структурным подразделением социально-бытового отдела №894. Речь пойдет о заводской столовой.**

Есть мнение, что без крепкого тыла на фронте тяжело. Это в полной мере можно отнести к наличию столовой на предприятии. Хороший, вкусный горячий обед – что лучше может подкрепить силы и настроить на рабочий лад?

При всей своей дешевизне ни к ассортименту, ни к качеству заводских обедов нельзя предъявлять никаких претензий. Обычное ежедневное меню включает: первые блюда – два на выбор плюс молочное, вторые блюда – 3-4 (рубленое мясо, натуральное мясо, рыба), гарниры – 4 наименования и третьи блюда – 2-3 наименования. Кроме того – 4 наименования различных салатов. Не знаю, как вы, а я после такого обеда ужин бы точно “отдала врагу”.

Помимо обеспечения заводчан горячим питанием, одной из функций столовой является работа буфета на протяжении всего рабочего дня, где идет реализация кондитерских изделий и выпечки собственного производства, а также готовой продукции – чая, воды, соков, сладостей и т.д. Таким образом, работники завода обеспечиваются еще ланчем и полдником. Кроме того, через буфет организована выдача ежедневного специального питания за вредные условия труда. Работники получают молоко и соки.

Кухня – это своего рода мастерская художника, где должна царить по-настоящему творческая атмосфера. Иначе те, кого ты кормишь, не смогут почувствовать тепла твоей души, щедро вложенной в каждое приготовленное блюдо. И процесс приготовления пищи превратится в скучное, формальное и обыденное мероприятие. Люди это чувствуют, и хороший повар просто обязан этого избегать.

Творческий подход к качественному приготовлению пищи невозможен также без соответствующего оборудования и инвентаря. В заводской столовой и то и другое постоянно обновляется. Часть оборудования приобретается за счет заложенных годовых смет, другая – в рамках системы “Упорядочение 5S”.

В 2006 году обустроен новый буфет, дизайн которого соответствует самым современным требованиям.

В 2007-2008 годах закуплены: два холодильных шкафа, морозильный ларь, кремозбивалка для расширения ассортимента кондитерских изделий, мебель для обеденного зала, электроплита со встроенным жарочным шкафом, пекарский шкаф. Установлены тэны для проточной горячей воды взамен вышедших из строя, постоянно обновляется и пополняется запас посуды и столовых приборов. В планах – приобретение мясорубки.

Теперь о том, как столовая обеспечивается продуктами. Скажу сразу, что и к качеству исходных продуктов претензий нет. По той простой причине, что в этом пла-



Число посадочных мест – 200. Ежедневно учреждение обслуживает 150-200 человек. Стоимость обеда составляет 35-40 рублей.

не завод работает с поставщиками напрямую, минуя посредников, по безналичному расчету. Фирмы-поставщики – проверенные годами Калужские оптовые базы, имеющие на свой товар соответствующие сертификаты качества. Они, помимо прочих точек реализации, поставляют продукты во многие дошкольные учреждения области. Связь с этими фирмами – одна из причин дешевизны и хорошего качества приготовляемой в заводской столовой пищи.

Есть в этом деле одна тонкость, которая является немаловажным моментом в важном деле организации питания заводчан. Это четко налаженная взаимосвязь с другими подразделениями СПЗ. Действительно, как быть: продукты закуплены, а привезти не на чем? Или: поломался, скажем, тэн, вышла из строя плита – и все, процесс остановился! Так вот, этого никогда не происходит благодаря своевременному, оперативному обеспечению столовой транспортом сотрудниками транспортного цеха, своевременному обслуживанию электромеханического оборудования специалистами службы главного энергетика и главного механика, а также своевременному финансированию подразделения.

Последнее, и пожалуй, самое главное – люди. На сегодняшний день, а в таком составе коллектив сформировался в 2002 году, в столовой трудятся 9 человек. Это: заведующая производством Антонина Сергеевна Фирсова, повара Ольга Сергеевна Мотова и Лидия Ивановна Никитина, кондитеры Антонина Николаевна Мишкина и Татьяна Григорьевна Савина, продавец продовольственных товаров Любовь Викторовна Симанова, кухонная рабочая Галина Михайловна Шемякина, уборщицы производственных помещений Нина Михайловна Валтерс и Валентина Арсентьевна Лаврухина. Все эти женщины работают на заводе не один десяток лет, а Шемякиной и Валтерс присвоено звание “Ветеран завода”. У поваров и кондитеров распорядок дня несколько жестче, чем у остальных: они должны быть на своем рабочем месте уже в 6 часов утра, чтобы к 9 часам в буфете была свежая готовая продукция собственного производства, а к 12 часам готов горячий обед для работников СПЗ.

КОРОТКО

### С высокой наградой!

**Двое работников Сосенского приборостроительного завода, на данный момент первые из представленных от Калужской области, удостоены высокой правительственной награды.**

Медаль ордена “За заслуги перед отечеством II степени” будет вручена наладчику сектора отдела главного конструктора Анатолию Федоровичу Мозговому, а также инструктору практического обучения производственных рабочих Татьяне Андреевне Филичкиной на приеме у губернатора области А. Артамонова в ближайшее время.

“За большой вклад в разработку, создание новой специальной техники и многолетний добросовестный труд” – так формулируется причина награждения в Указе президента РФ от 29 апреля №627.

Администрация и трудовой коллектив СПЗ сердечно поздравляют своих коллег!

### Неоценимая поддержка

**На заводе запущена в действие система помощи сотрудникам в приобретении жилья.**

В соответствии с положением “О предоставлении помощи в приобретении жилья специалистами предприятия” сотрудник отдела информационных технологий Александр Александрович Курилин, получив ссуду на покупку квартиры, рассчитанную на пять лет, освобождается от погашения процентов по кредиту. В соответствии с установленным графиком за него это делает предприятие.

Курилин – первый сотрудник СПЗ, получивший эту поистине неоценимую поддержку, но на этом администрация завода останавливаться не намерена. В настоящее время на очереди еще один специалист из отдела главного конструктора.

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

**Администрация Сосенского приборостроительного завода от всей души поздравляет работников, отметивших в мае юбилейные дни рождения.**

**Дорогие коллеги! Желаем вам всего самого наилучшего: счастья, любви, благополучия семейного и материального, новых трудовых свершений!**

**Наши юбиляры:** Дмитрий Владимирович Ананенков, Марина Борисовна Голубина, Нина Николаевна Гракова, Галина Ивановна Давишня, Лидия Павловна Дударева, Анатолий Алексеевич Козлов, Александра Алексеевна Ливинская, Татьяна Алексеевна Молчанова, Борис Михайлович Морозов, Мария Андреевна Николашина, Петр Григорьевич Петрушенко, Вадим Михайлович Пронякин, Анна Ильинична Рожкова, Наталья Алексеевна Сухова, Евгений Владимирович Тимофеев, Валентина Федоровна Титкова, Татьяна Андреевна Филичкина, Галина Ивановна Хаваева.

Материалы полосы – Ирины ТОКАРЕВОЙ.